

COLORTEX- GLITTER- COAT M66 *

Diamonds are forever...

COLORTEX-GLITTER-COATS M66* eignen sich für dekorative, pigmentierte und texturierte Lackierungen von hochwertigen Büromöbeln, Innenausbauten und für Kunststofflackierungen für die Automobil-, Flugzeug-, Elektronik-, die Optische- und die Audio-Industrie.

COLORTEX-GLITTER-COATS M66* sind pigmentierte Zweikomponenten- Polyurethan-Acrylharzlacke mit einer feinen bis rauheren Textur. Die Auswahl hochwertiger Farbpigmente und Harzkomponenten gewährleisten eine hervorragende Lichtechtheit und Farbkonstanz sowie eine mechanisch und chemisch aussergewöhnlich hohe Widerstandsfestigkeit.

COLORTEX-GLITTER-COATS M66* sind einfach zu verarbeiten und sehr ergiebig. Durch die ausgewogene Pigment-Harz-Kombination wird eine ausgezeichnete Schwebeständigkeit erreicht (keine unauführbare Bodensatzbildung). Eine schnelle Durchtrocknung sichert einen rationellen Arbeitsablauf.

COLORTEX-GLITTER-COATS M66* sind schwerentflammbar, hautsympathisch, umweltfreundlich und bei sachgerechter Verarbeitung in physiologischer Hinsicht unbedenklich. Sie sind völlig frei von blei-, cadmium- oder chromhaltigen Pigmenten.

bieni

WE ARE WATERBORNE®

Arbeitsanleitung:

Zur Erzielung einwandfreier Oberflächen ist eine besonders sorgfältige Vorbehandlung des Untergrundes notwendig. Bei der Vielfalt der verwendeten Trägermaterialien verweisen wir auf die Druckschriften „Colorcryl-Füllgrund Nr. 5045 BIROPOL-Füllgrund Nr. 3045“ und „Verarbeitungsvorschläge für Farblack-Beschichtungen auf unterschiedlichen Trägermaterialien“. COLORTEX-GLITTER-COAT M66* wird vor der Verarbeitung mit COLORCRYL-Härter Nr. 5042 versetzt. COLORTEX-GLITTER-COAT

M66* kann nur in Verbindung mit COLORCRYL-Härter Nr. 5042 verarbeitet werden. COLORTEX-GLITTER-COAT M66* wird mit einer Fließbecherpistole mit 1,8-2,2 mm Düse, 2,5-3,5 bar in einem Kreuzgang in sich sauber überlappenden Spritzbahnen mit 20-25cm Abstand auf Verlauf aufgetragen. Das Gemisch wird einmal aufgetragen. Nach einer Trocknungszeit von mind. 2 Tagen bei einer Raumtemperatur von 20°C ist die Beschichtung stapelfest und mechanisch belastbar.

Technische Daten

COLORTEX-GLITTER-COAT M66*	
<u>Colorcryl-Härter</u>	Nr. 5042
Mischverhältnis	5: 1
	1000gr. Lack 200gr.Härter
Verarbeitungsviskosität	25-35 Sekunden DIN-4 Becher bei 20°C
DD-Verdünnung	Nr. 5009 / Nr. 1008
Verarbeitungszeit	4 Stunden
Auftragsart	Fließbecherspritzpistole
Spritzdruck	2,5 bar-3,5 bar
Düsengrösse	1,8 mm-2,2 mm
Auftragsmenge pro	
Arbeitsgang	100-150 g/m ² Max. 400g/m ²
Trockenzeit bei 20°C	
Staubtrocken	30 Min.
Griffest	3 Stunden
Stapelfest	mind. 2 Tage
Schleifen	Zur Vermeidung von Haftstörungen muss noch am gleichen Tag des Schleifens ablackiert werden.

Arbeitsvorschläge und -vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.

Werner Bieri AG
Kreuzlingerstr. 79
8590 Romanshorn
Tel.: 071 / 466 09 90
Fax: 071 / 466 09 99

bieri
WE ARE WATERBORNE®