

COLORTEX- METALLIC - COAT M66

COLORTEX-METALLIC-COATS M66 eignen sich für dekorative, pigmentierte und texturierte Lackierungen von hochwertigen Büromöbeln, Innenausbauten und für Kunststofflackierungen für die Automobil-, Elektronik-, die Optische- und die Audio-Industrie.

COLORTEX-METALLIC-COATS M66 sind pigmentierte Zweikomponenten-Polyurethan-Acryllacke mit einer feinen Textur. Die Auswahl hochwertiger Farbpigmente und Harzkomponenten gewährleisten eine hervorragende Lichtechtheit und Farbkonstanz sowie eine mechanisch und chemisch aussergewöhnlich hohe Widerstandsfestigkeit.

COLORTEX-METALLIC-COATS M66 sind einfach zu verarbeiten und sehr ergiebig. Durch die ausgewogene Pigment-Harz-Kombination wird eine ausgezeichnete Schwebeständigkeit erreicht (keine unaufzuhaltbare Bodensatzbildung). Eine schnelle Durchtrocknung sichert einen rationellen Arbeitsablauf.

COLORTEX-METALLIC-COATS M66 sind schwerentflammbar, hautsympathisch, umweltfreundlich und bei sachgerechter Verarbeitung in physiologischer Hinsicht unbedenklich. Sie sind völlig frei von blei-, cadmium- oder chromathaltigen Pigmenten.

Arbeitsvorschläge und -vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.

Werner Bieri AG
Kreuzlingerstr. 79
8590 Romanshorn
Tel.: 071 / 466 09 90
Fax: 071 / 466 09 99

bieri
WE ARE WATERBORNE®

Arbeitsanleitung

Zur Erzielung einwandfreier Oberflächen ist eine besonders sorgfältige Vorbehandlung des Untergrundes notwendig. Bei der Vielfalt der verwendeten Trägermaterialien verweisen wir auf die Druckschriften:

- **COLORCRYL-FÜLLGRUND NR. 5045**
- **BIROPOL-FÜLLGRUND NR. 3045**
- Verarbeitungsvorschläge für Farblack-Beschichtungen auf unterschiedliche Trägermaterialien.

COLORTEX-METALLIC-COAT M66 wird vor der Verarbeitung mit 25% **COLORCRYL-ZUSATZLACK M66** versetzt.

COLORTEX-METALLIC-COAT M66 kann nur in Verbindung mit **COLORCRYL-ZUSATZLACK M66** verarbeitet werden (Mischverhältnis 4:1).

COLORTEX-METALLIC-COAT M66 wird mit einer Fließbecherpistole mit 1,8 – 2,2 mm, Düse 2,5 – 3,5 bar in einem Kreuzgang in sich sauber überlappenden Spritzbahnen mit 20 – 25 cm Abstand auf Verlauf aufgetragen. Das Gemisch wird einmal aufgetragen. Nach einer Trocknungszeit von mind. 2 Tagen bei einer Raumtemperatur von 20 °C ist die Beschichtung stapelfest und mechanisch belastbar.

Technische Daten

COLORTEX-METALLIC-COAT M66/		
Colorcyl-Zusatzlack	Nr. M66	
Mischverhältnis	4 : 1	
Verarbeitungsviskosität	25 Sekunden	
Viskosität ohne Härter	35 Sekunden	
Verdünner	Nr. 5009	
Topfzeit bei 20°C	4 Stunden max.	
Auftragsaggregate	Fließbecherpistole	
Spritzdruck	2.5 bar – 3.5 bar	
Spritzdüse	1.8 mm – 2.2 mm	
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	100-150 g/m ²	max. 400 g/m ²
Trocknungszeiten bei 20 °C	staubtrocken griffest Stapelfest	30 Min. 3 Stunden mind. 2 Tage
Schleifen	Zur Vermeidung von Haftstörungen muss noch am gleichen Tag des Schleifens ablackiert werden.	

Arbeitsvorschläge und -vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.

Werner Bieri AG
Kreuzlingerstr. 79
8590 Romanshorn
Tel.: 071 / 466 09 90
Fax: 071 / 466 09 99

bieri
WE ARE WATERBORNE®