

COLORSAN

Spritzlasuren für elegante Effektlackierungen

COLORSAN-Spritzlasuren eignen sich speziell für offenporige Effektlackierungen auf Eichen- und Eschenholz.

COLORSAN-Spritzlasuren sind pigmentierte Zweikomponenten-Effektbasislacke auf Polyurethanbasis, die trotz des deckenden Charakters die Holzstruktur markant betonen. Die Auswahl hochwertiger Farbpigmente und Harzkomponenten gewährleisten eine hervorragende Lichtechtheit und Farbkonzanz. COLORSAN-Spritzlasuren sind einfach zu verarbeiten und sehr ergiebig. Durch die ausgewogene Pigment-Harz-Kombination wird eine ausge-

zeichnete Schwebeständigkeit der Pigmente erreicht (keine unaufzuhaltbare Bodensatzbildung). Eine schnelle Durchtrocknung sichert einen rationellen Arbeitsablauf.

COLORSAN-Spritzlasuren sind umweltfreundlich und bei sachgerechter Verarbeitung in physiologischer Hinsicht unbedenklich. Sie sind völlig frei von blei-, cadmium- oder chromathaltigen Pigmenten.

Eine Auswahl von Standardfarbtönen ist in der Musterkarte COLORSAN-Spritzlasuren veranschaulicht.

bieri

WE ARE WATERBORNE®

Arbeitsanleitung

Zur Erzielung einwandfreier Oberflächen ist eine besonders sorgfältige Vorbehandlung des Untergrundes notwendig. Der mit 150–180er Körnung geschliffene porige Holzuntergrund wird zuerst mit einer Messingbürste ausgebürstet, damit das Porenbild markant hervorgehoben wird.

COLORSAN-Spritzlasuren können nur in Verbindung mit dem Colorcyl-Härter Nr. 5010 verarbeitet werden.

Das Gemisch wird zweimal aufgetragen. Der Auftrag erfolgt nicht zu nass von beiden Seiten in Faserrichtung, so dass die Pore jeweils schräg

angespritzt wird. Ein leichter Glätteschliff mit Schleifpapier 280-320er Körnung erfolgt nach 30 Min. Trockenzeit bei Raumtemperatur von 20°C. Anschliessend erfolgt der zweite Effektauftrag.

Nach zwei Stunden Trocknung erfolgt die Schutzlackierung 1-2 mal mit COLORSETA-Lacken, damit eine ausreichende chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit erzielt wird. COLORSETA-Lacke werden in Glanz Nr. 5000-, Matt Nr. 5002-, Tiefmatt Nr. 5003-Abstufungen geliefert. Für geschlossenporige Effekte werden die COLORSAN-Spritzlasuren mit COLORSETA-Medium-Solid Hochglanz Nr. 5040 ablackiert.

Technische Daten

	COLORSAN-Spritzlasuren	COLORSETA-Lacke
Colorcyl-Härter	Nr. 5010	Nr. 5010
Mischverhältnis	20:1 100 Teile Spritzlasur 5 Teile Härter	5:1 5 Teile Lack 1 Teil Härter
Verarbeitungsviskosität mit Härter DIN-4-Becher bei 20°C	14-15 Sek.	15-16 Sek.
DD-Verdünnung	Nr. 5009	Nr. 5009
Verarbeitungszeit*	8 Std.	8 Std.
Auftragsart	Luftspritzpistole	Luftspritzpistole, Giessmaschine
Spritzdruck	3,0 bar	2,5 bar
Düsengrösse	1,8 mm	1,8 mm
Auftragsmenge	100-120 g/m ²	100-120 g/m ²

*Restmaterial darf nur in geringen Mengen dem frisch angesetzten Lack zugesetzt werden.

Arbeitsvorschläge und -vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.

Werner Bieri AG
Kreuzlingerstrasse 79
8590 Romanshorn
Tel.: 071 / 461 19 61
Fax: 071 / 463 53 85

bieri
WE ARE WATERBORNE®

Alle bieri-Prospekte sind geistiges Eigentum der Firma Werner Bieri AG, Romanshorn. Der Nachdruck, auch im Auszuge, ist nicht gestattet.