

# **COLORSETA- LACKE**

***Der farblose, lichtechte  
2-K-Schutzlack für  
farbige Effektlacke und  
Beizen.***

COLORSETA-Lacke sind farblose, schnelltrocknende Zweikomponenten-Polyurethan-Acrylharzlacke mit höchster Lichtbeständigkeit, d.h., das Bindemittelsystem vergilbt selbst nicht. Das eingebaute UV-Filtersystem verzögert die Vergilbung bzw. Verbräunung des Holzes merklich, so dass über einen langen Zeitraum höchstmögliche Farbkonstanz zu erwarten ist.

COLORSETA-Lacke sind für die Überlackierung von holzverfremdenden Beizfarbtönen und Pigmentlacken wie weiss, grau, blau, rot, grün, usw., wo schon eine geringe Vergilbung des Lackfilms den Farbton negativ beeinflussen kann, geeignet.

COLORSETA-Lacke verbessern die chemische und mechanische Widerstandsfestigkeit insbesondere gegen Metallabrieb (Ringfestigkeit).

COLORSETA-Lacke sind beständig gegen Wasser, Heisswasser, Spirituosen, Haushaltschemikalien wie Reinigungs- und Pflegemittel, verdünnte Säuren und Laugen. Sie sind PVC-fest.

Die Widerstandsfestigkeit entspricht DIN 68 861, Belastungsgruppe 1B, deshalb sind sie für den Einsatz im Küchen- und Sanitärbereich geeignet.

COLORSETA-Lacke sind schwerentflammbar (Prüfzeugnisse liegen nicht vor) und peroxidbeständig, d. h., sie können auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden.

COLORSETA-Lacke sind umweltfreundlich und bei sachgerechter Verarbeitung in physiologischer Hinsicht unbedenklich. Die ausgewählten Harz- und Lösungsmittelkombinationen sind nicht gesundheitsschädlich.

COLORSETA-Lacke sind frei von Formaldehyd.

**bieri**

**WE ARE WATERBORNE®**

## Technische Daten

	<b>COLORSETA Glanz</b>	<b>COLORSETA Seidenglanz</b>	<b>COLORSETA Matt</b>	<b>COLORSETA Tiefmatt</b>
	<b>Nr. 5000</b>	<b>Nr. 5001</b>	<b>Nr. 5002</b>	<b>Nr. 5003</b>
COLORCRYL-Härter	Nr. 5010	Nr. 5010	Nr. 5010	Nr. 5010
Mischungsverhältnis	5:1	5:1	5:1	5:1
Lieferviskosität (ohne Härter)	19–21 Sek.	19–21 Sek.	19–21 Sek.	19–21 Sek.
Verarbeitungsviskosität (mit Härter)	15–16 Sek.	15–16 Sek.	15–16 Sek.	15–16 Sek.
Verdünnung	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009
Topfzeit bei 20 °C	ca. 12–14 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.
Verarbeitungszeit bei 20 °C	ca. 4 Std.	ca. 8 Std.	ca. 8 Std.	ca. 8 Std.
Auftragsaggregate	Becherpistole, Air-mix- oder Airless-Geräte, Giessmaschine			
Spritzdruck Düse	2,5–3,0 bar 1,8–2,0 mm	2,5–3,0 bar 1,8–2,0 mm	2,5–3,0 bar 1,8–2,0 mm	2,5–3,0 bar 1,8–2,0 mm
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	90–100 g/m <sup>2</sup>	100–120 g/m <sup>2</sup>	100–120 g/m <sup>2</sup>	100–120 g/m <sup>2</sup>
Zwischentrockenzeit	1 Std.	1 Std.	1 Std.	1 Std.
Trockenzeit bei 20 °C staubtrocken griffest stapelfest	15–20 Min. 45–50 Min. über Nacht	15–20 Min. 45–50 Min. über Nacht	15–20 Min. 45–50 Min. über Nacht	15–20 Min. 45–50 Min. über Nacht
Max. Auftragsmenge	200 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>
Schleifbarkeit von Hand Bandschleifmaschine	3–4 Std. über Nacht	2 Std. über Nacht	2 Std. über Nacht	2 Std. über Nacht

### Schleifen

**Zur Vermeidung von Haftstörungen muss noch am gleichen Tag des Schleifens ablackiert werden.**

*Arbeitsvorschläge und -vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.*

**Werner Bieri AG**  
**Kreuzlingerstrasse 79**  
**8590 Romanshorn**  
**Tel.: 071 466 09 90**  
**Fax: 071 466 09 99**

**bieri**  
**WE ARE WATERBORNE®**