

## COLORSAN BEIZLASUR Nr. 40

### Beschreibung

#### Produktbeschreibung

Colorsan Beizlasuren sind umweltfreundliche Oberflächenveredelungsmaterialien auf Wasserbasis. Sie eignen sich für transparente bis deckende, jedoch markant holzstrukturbetonte Effekte. Die Auswahl hochwertiger Farbpigmente und Farbstoffe gewährleistet eine hervorragende Lichteichtheit und Farbkonstanz. Die Färbung erfolgt durch Einlagerung ultrafein-mikronisierter Pigmente in der oberen Holzfaser, dadurch wird eine sehr gute egalisierende Wirkung erzielt. Fehlstellen im Holz werden grösstenteils ausgeglichen.

#### Rohstoffbasis

Acrylharz und Pigmente

#### Anwendungsgebiet

Bilderrahmen, Spielzeug, Möbel, Innenausbau, ideal für Holzarten wie Buche, Ahorn und Birke

#### Prüfzeugnisse

Colorsan Beizlasuren sind praktisch geruchlos und bei sachgerechter Verarbeitung in physiologischer Hinsicht unbedenklich. Sie sind völlig frei von blei-, cadmium-, quecksilber- oder chromathaltigen Pigmenten und Farbstoffen.

#### Gebindegrösse

1 Kg, 5 Kg, 20 Kg

#### Abtönbeizen

Colorsan-Pigmentpräparation	Schwarz	Nr. 1000
Colorsan-Pigmentpräparation	Gelb	Nr. 1001
Colorsan-Pigmentpräparation	Scharlach Rot	Nr. 1002
Colorsan-Pigmentpräparation	Zitronen Gelb	Nr. 1003
Colorsan-Pigmentpräparation	Blau	Nr. 1004
Colorsan-Pigmentpräparation	Rot	Nr. 1005
Colorsan-Pigmentpräparation	Weiss	Nr. 1006
Colorsan-Pigmentpräparation	Rotbraun	Nr. 1008
Colorsan-Pigmentpräparation	Grün	Nr. 1009

#### Colorsan farblos

Colorsan Beizlasur farblos Nr. 4000

#### Farbtöne

Die Standard Farbtöne werden in unseren Colorsan - BL Musterkarten veranschaulicht. | RAL und NCS sowie Farbtoneinstellung nach Kundenvorlage möglich.

## Arbeitsanleitung

Die Colorsan Beizlasuren müssen vor der Verarbeitung kräftig aufgerührt werden, damit die Pigmente in der Beizflüssigkeit gleichmässig verteilt werden. Während des Beizvorganges sollte die Gebrauchsmenge in Bewegung gehalten werden. Colorsan Beizlasuren werden auf die mit 150 - 180 Körnung geschliffenen und entstaubten Holzflächen gleichmässig aufgespritzt, bis ein leichter Überschuss erkennbar ist. Die aufgebrauchte Beizlasur wird nun mittels eines Vertreiberpinsels zunächst quer, dann längs der Holzfaserrichtung vertrieben.

## Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Airmix- oder Airless-Geräte, Pinsel
Spritzdruck	1.5 - 2.0 bar
Düse	1.5 - 1.8 mm
Verbrauch	ca. 1 Kg für 5 - 7 m <sup>2</sup>

## Trocknung bei 20°C

2 - 3 Std.

## Überzugslacke

Normal beanspruchte Oberflächen	Colortac Matt Nr. 1202
Hoch beanspruchte Oberflächen	McFinish Matt Nr. 7108

## Besonderes

Stets Probebeizung durchführen.  
Vor Frost schützen. Keine Metallgefässe verwenden.  
Restbeize aus dem Beizgefäss in keinem Fall in das Vorratsgefäss zurückfüllen. Für ganz helle Farbtöne nur hellste Hölzer verwenden.

## Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das Tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.