

## COLORSETA MEDIUM SOLID EMAIL Nr. 5040 | Farblack Hochglanz

### Beschreibung

Produktbeschreibung	Colorseta Medium Solid Email Nr. 5040 ist ein farbiger Zweikomponentenlack mit höchstem Glanz und Lichtbeständigkeit. Das eingebaute UV-Filtersystem verzögert die Vergilbung bzw. Verbräunung des Holzes merklich, so dass über einen langen Zeitraum höchstmögliche Farbkonstanz zu erwarten ist. Colorseta-MS-Hochglanzfilme sind hornartig hart und ausserordentlich widerstandsfest.
Rohstoffbasis	Polyurethan Acrylharz
Anwendungsgebiet	Küchen, Innenausbau, Boote
Prüfzeugnisse	Die Widerstandsfähigkeit entspricht DIN 68 861, Belastungsgruppe 1B, deshalb sind sie für den Einsatz im Küchen- und Sanitärbereich geeignet. Colorseta Medium Solid Email Lacke sind beständig gegen Wasser, Heisswasser, Spirituosen, Haushaltschemikalien wie Reinigungs- und Pflegemittel, verdünnte Säuren und Laugen.
Gebindegrösse	Lack 1 Kg, 5 Kg, 25 Kg Härter 1 L, 5 L
Farbtöne	RAL und NCS Farbtöne, Farbton nach Kundenvorlage möglich
Glanzgrad gemessen an 60° Winkel	Hochglanz 90°

### Technische Daten

#### Mischen

#### COLORSETA MEDIUM SOLID EMAIL Nr. 5040

Härter	Nr. 5042
Mischverhältnis	100:50
Verdünnung	Nr. 5009 (schnell)   Nr. 1008 (langsam)
Dichte	ca. 1.000
Festkörper	40 - 50 %
Lieferviskosität DIN 4	45 - 60 Sek.

## Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Pinsel, Rolle
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.8 - 2.0 mm
Topfzeit bei 20°C	2 Std.
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	150 - 200 g/m <sup>2</sup>
Max. Auftragsmenge	400 g/m <sup>2</sup>

## Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	15 - 20 min.
Griffest	3 Std.
Stapelfest	48 Std.

## Schleifen

Von Hand	24 Std.
Bandschleifmaschine	48 Std.

## Aufbauempfehlung MDF | HDF ohne Grundierfolie

Holzuntergrund	MDF   HDF Platten
Grundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. 5045
Trocknung	4 - 6 Std.
Zwischenschliff	280 - 320 Körnung
Endgrundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. 5045
Trocknung	12 Std.
Farblackierung	Colorseta Medium Solid Nr. 5040   Farbton

## Aufbauempfehlung MDF | HDF mit Grundierfolie

Holzuntergrund	MDF   HDF Platten
Vorschliff	280 - 320 Körnung
Farblackierung	Colorseta Medium Solid Nr. 5040   Farbton

## Aufbauempfehlung Metall

Untergrund	Metall z.B. Stahl
Vorarbeit	entfetten, entrostet
Grundierung	Epoxi Haftgrund Nr. 5106
Trocknung	24 - 48 Std.
Zwischenschliff	280 - 320 Körnung
Farblackierung	Colorseta Medium Solid Nr. 5040   Farbton

Um eine polierte Fläche zu erzielen, sollten mindestens 2 - 3 Lackschichten aufgetragen werden.

## Polieren

1. Schliff	800 Körnung
2. Schliff	1200 Körnung
3. Vorpolitur	3000 Körnung mit Polierpaste
2. Politur	mittels Polierscheibe und Polierpaste

## Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das Tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.