

## COLORSETA MEDIUM SOLID Nr. 5040 | Hochglanz

### Beschreibung

Produktbeschreibung	Colorseta Medium Solid Hochglanzlack Nr. 5040 ist ein farb- loser Zweikomponentenlack mit höchstem Glanz und Licht- beständigkeit. Das eingebaute UV-Filtersystem verzögert die Vergilbung bzw. Verbräunung des Holzes merklich, so dass über einen langen Zeitraum höchstmögliche Farb- konstanz zu erwarten ist. Colorseta MS Hochglanzfilme sind hornartig hart und ausserordentlich widerstandsfest.
Rohstoffbasis	Polyurethan Acrylharz
Anwendungsgebiet	Küchen, Innenausbau, Boote, geeignet für Tropenhölzer wie Teak oder Mahagoni
Prüfzeugnisse	Die Widerstandsfähigkeit entspricht DIN 68 861, Belastungs- gruppe 1B, deshalb sind sie für den Einsatz im Küchen- und Sanitärbereich geeignet. Colorseta Medium Solid Lacke sind beständig gegen Wasser, Heisswasser, Spirituosen, Haushaltschemikalien wie Reinigungs- und Pflegemittel, verdünnte Säuren und Laugen.
Gebindegrösse	Lack 1 L, 5 L, 25 L Härter 1 L, 5 L
Glanzgrad gemessen an 60° Winkel	Hochglanz 90°

### Technische Daten

Mischen	COLORSETA MEDIUM SOLID Nr. 5040	COLORSETA MEDIUM SOLID GRUND Nr. 5050
Härter	Nr. 5042	Nr. 5042
Mischverhältnis	100:50	100:50
Verdünnung	Nr. 5009   Nr. 1008	Nr. 5009   Nr. 1008
Dichte	ca. 0.999	0.991
Festkörper	40 - 45 %	40 - 45 %
Lieferviskosität DIN 4	45 - 60 Sek.	45 - 60 Sek.

### Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Pinsel, Rolle	
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm
Topfzeit bei 20°C	2 Std.	2 Std.
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	150 - 200 g/m <sup>2</sup>	150 - 200 g/m <sup>2</sup>
Max. Auftragsmenge	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>

## Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	15 - 20 min.	15 - 20 min.
Griffest	3 Std.	3 Std.
Stapelfest	48 Std.	48 Std.

## Schleifen

Von Hand	24 Std.	24 Std.
Bandschleifmaschine	48 Std.	48 Std.

## Aufbauempfehlung

Holzuntergrund	roh
Vorschliff	180 - 240 Körnung
Grundierung	Nr. 5050 Grund
Zwischenschliff	320 - 600 Körnung
Überlackierung	Nr. 5040

Um eine polierte Fläche zu erzielen, sollten genügend Lackschichten aufgetragen werden.

## Polieren

1. Schliff	800 Körnung
2. Schliff	1200 Körnung
3. Vorpolitur	3000 Körnung mit Polierpaste
4. Politur	mittels Polierscheibe und Polierpaste

## Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.