

COLORTEX METALLIC COAT M66

Beschreibung

Produktbeschreibung

Colortex Metallic Coat M66 sind pigmentierte Zweikomponentenlacke mit einer feinen Textur und einer metallisch erscheinenden Optik. Die Auswahl hochwertiger Farbpigmente und Harzkomponenten gewährleisten eine hervorragende Lichtechtheit und Farbkonstanz sowie eine mechanisch und chemisch aussergewöhnlich hohe Widerstandsfähigkeit. Colortex Metallic Coat M66 sind einfach zu verarbeiten und sehr ergiebig. Durch die ausgewogene Pigment-Harz Kombination wird eine ausgezeichnete Schwebeständigkeit erreicht (keine unaufzuhäufende Bodensatzbildung). Eine schnelle Durchtrocknung sichert einen rationellen Arbeitsablauf.

Rohstoffbasis

Polyurethan Acrylharze

Anwendungsgebiet

Büromöbel, Innenausbau, Küchen, Badmöbel, Aussen- und Innentüren

Prüfzeugnisse

Colortex Metallic Coat M66 sind schwerentflammbar, hautsympathisch, umweltfreundlich und bei sachgerechter Verarbeitung in physiologischer Hinsicht unbedenklich. Sie sind völlig frei von blei-, cadmium- oder chromhaltigen Pigmenten.

Gebindegrösse

Lack 1 Kg, 5 Kg, 25 Kg
Härter 1 L, 5 L

Farbtöne

Die Standardfarbtöne werden in unserer Colortex Metallic Coat M66 Musterkarte veranschaulicht. Farbtoneneinstellung nach Kundenvorlage möglich.

Glanzgrad gemessen an 60° Winkel

Tiefmatt 10°

Technische Daten

Mischen

COLORTEX METALLIC COAT M66

Härter	Colorcyl Zusatzlack M66
Mischverhältnis	100:25
Verdünnung	Nr. 5009
Dichte	ca. 1.000
Festkörper	35 - 40 %
Lieferviskosität DIN 4	45 - 60 Sek.

Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Airmix- oder Airless-Geräte
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.5 - 1.8 mm
Topfzeit bei 20°C	4 Std.
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	100 - 150 g/m ²
Max. Auftragsmenge	400 g/m ²

Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	30 min.
Griffest	3 Std.
Stapelfest	48 Std.

Schleifen

Von Hand	12 Std.
Bandschleifmaschine	24 Std.

Aufbauempfehlung für Holz

Holzuntergrund	roh
Vorschleiff	150 - 180 Körnung
Grundierung	Colorcyl Füllgrund Nr. 5045
Trocknung	ca. 4 - 6 Std.
Zwischenschleiff	280 - 320 Körnung
Endgrundierung	Colorcyl Füllgrund Nr. 5045
Trocknung	12 Std.
Zwischenschleiff	320 - 400 Körnung
Lackierung	Colortex Metallic Coat M66

Aufbauempfehlung für MDF | HDF mit Grundierfolie

Holzuntergrund	MDF HDF mit Grundierfolie
Vorschleiff	280 - 320 Körnung
Lackierung	Colortex Metallic Coat M66

Aufbauempfehlung für MDF | HDF ohne Grundierfolie

Holzuntergrund	MDF HDF roh
Grundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. 5045
Trocknung	ca. 4 - 6 Std.
Zwischenschliff	280 - 320 Körnung
Endgrundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. 5045
Trocknung	12 Std.
Zwischenschliff	320 - 400 Körnung
Lackierung	Colortex Metallic Coat M66

Aufbauempfehlung für Aussentüren HDF

Holzuntergrund	HDF
Isolierung	Isoliergrund Nr. 4007
Trocknung	4 - 6 Std.
Grundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. 5045
Trocknung	4 - 6 Std.
Zwischenschliff	280 - 320 Körnung
Endgrundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. 5045
Trocknung	12 Std.
Zwischenschliff	320 - 400 Körnung
Lackierung	Colortex Metallic Coat M66

Aufbauempfehlung für Metall

Metall	zB. Stahl
Vorarbeit	alt anstriche entfernen, entrostet, entfetten
Grundierung	Epoxi Haftgrundierung Nr. 5106
Trocknung	24 - 48 Std.
Zwischenschliff	280 - 320 Körnung
Lackierung	Colortex Metallic Coat M66

Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.