

ERABLON No. 95

Description

Description du produit

Les mordants Erablon sont des solutions liquides, prêtes à l'emploi, d'une bonne tenue de couleur qui répondent aux multiples exigences de la vie moderne. Les mordants Erablon sont appliqués sur l'hêtre, l'érable ou l'érable à feuille d'obier. Les mordants Erablon se distinguent d'après l'état actuel de la technique par une excellente résistance à la lumière.

Base de matière première

Résine acrylique et des pigments

Domaine d'utilisation

Meubles, agencements, hêtre, érable, érable à feuille d'obier, bouleau

Certificat de test

Les teintes Erablon sont inodores et non toxiques, sans danger pour l'environnement et sans danger lorsqu'elles sont manipulées correctement. Elles sont totalement exemptes de pigment et de colorant au plomb, au cadmium, au mercure ou au chromate. Les teintes Erablon sont conservées sans formaldéhyde.

Conditionnement

1 kg, 5 kg, 25 kg

Teintes à nuancer

Préparation de pigments	Noir	No. 1000
Préparation de pigments	Jaune	No. 1001
Préparation de pigments	Rouge écarlate	No. 1002
Préparation de pigments	Jaune citron	No. 1003
Préparation de pigments	Bleu	No. 1004
Préparation de pigments	Rouge	No. 1005
Préparation de pigments	Blanc	No. 1006
Préparation de pigments	Rouge brun	No. 1008
Préparation de pigments	Vert	No. 1009

Incolore

BCT-Liant incolore No. 02621

Teintes

RAL et NCS | Nuançage de la teinte possible selon l'échantillon du client,

Instructions

Le mordant doit être vigoureusement secoué avant son application afin que les pigments de développement soient répartis de manière homogène dans le liquide de mordantage. Pendant toute la durée de l'opération du mordantage, la quantité à employer doit être constamment remuée. Les mordants Erablon sont appliqués uniformément au pistolet, sur des surfaces poncés à une granulation de 150 à 180 sur le bois d'érable ou d'érable à feuille d'obier jusqu'à ce qu'un léger excédent soit apparent.

Application

Matériel d'application	Pistolet à godet , appareil airmix ou airless, pinceau
Pression	2.5 - 3.0 bar
Buse	1.5 - 1.8 mm
Quantité	env. 1 kg pour 5 - 7 m ²

Temp de séchage à 20°C

2 - 3 h

Finition

Surfaces exposées à des résistances mécaniques normales	Colortac mat No. 1202
Surfaces exposées à des résistances mécaniques exigeantes	McFinish mat No. 7108

Spécial

Toujours procéder à un mordantage et à un vernissage d'essai. A protéger du gel. Ne pas utiliser de récipient métallique. Ne verser en aucun cas dans le récipient de stockage le reste de mordant contenu dans le récipient de travail. N'utiliser que les bois les plus clairs pour obtenir

Précautions

Veillez consulter la fiche de données de sécurité correspondante. Si le port d'un équipement de protection n'est pas requis par la loi, nous le recommandons. Les mesures nationales d'hygiène industrielle et technique doivent être respectées.

Les propositions d'utilisation et les prescriptions sont en principe des recommandations. Notre responsabilité ne saurait en aucun cas être engagée pour ce qui est de la rectitude et du caractère exhaustif des indications de cet écrit, ni pour tout autre conseil d'utilisation technique.