

Mc FINISH | Glanz | Seidenglanz | Matt | Tiefmatt | Antikmatt

Beschreibung

Produktbeschreibung

Mc Finish-Einschichtlacke sind farblose, gut füllende, schnelltrocknende Zweikomponentenlacke mit höchster Lichtbeständigkeit. Die eingebaute UV-Filterkombination verzögert die Vergilbung bzw. Verbräunung des Holzes merklich, so dass über einen langen Zeitraum höchstmögliche Werterhaltung in Bezug auf Farbkonstanz zu erwarten ist. Mc Finish-Oberflächen sind sehr hautsympathisch und erwecken den Eindruck von handgewachsenen Möbeloberflächen.

Rohstoffbasis

Polyurethan Acrylharze

Anwendungsgebiet

Möbel, Innenausbau, Buche, Ahorn, Fichte, Eiche, Weichhölzer wie Harthölzer

Prüfzeugnisse

Die Widerstandsfähigkeit entspricht DIN 68 861, Belastungsgruppe 1B, deshalb sind sie für den Einsatz im Küchen- und Sanitärbereich geeignet.

Gebindegrösse

Lack 5 L, 25 L
Härter 1 L, 5 L

Glanzgrad gemessen an 60° Winkel

Glanz 70°
Seidenglanz 50°
Matt 30°
Tiefmatt 10°
Antikmatt 5°

Technische Daten

Mischen	McFINISH Glanz Nr. 7100	McFINISH Seidenglanz Nr. 7104	McFINISH Matt Nr. 7108	McFINISH Tiefmatt Nr. 7109	McFINISH Antikmatt Nr. 7115
Härter	Nr. 6043	Nr. 6043	Nr. 6043	Nr. 6043	Nr. 6043
Mischverhältnis	5:1	5:1	5:1	5:1	5:1
Verdünnung	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009
Dichte	ca. 0.948 - 0.964	ca. 0.948 - 0.964	ca. 0.948 - 0.964	ca. 0.948 - 0.964	ca. 0.948 - 0.964
Festkörper	30 - 33 %	30 - 33 %	30 - 33 %	30 - 33 %	30 - 33 %
Lieferviskosität DIN 4	45 - 60 Sek.	45 - 60 Sek.	45 - 60 Sek.	45 - 60 Sek.	45 - 60 Sek.

Applikation

Auftragsaggregate Becherpistole, Airmix- oder Airless-Geräte, Giessmaschine

Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm
Topfzeit bei 20°C	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	100 - 120 g/m ²	100 - 120 g/m ²	100 - 120 g/m ²	100 - 120 g/m ²	100 - 120 g/m ²
Max. Auftragsmenge	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²

Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	15 - 20 min.	15 - 20 min.	15 - 20 min.	15 - 20 min.	15 - 20 min.
Griffest	45 - 50 min.	45 - 50 min.	45 - 50 min.	45 - 50 min.	45 - 50 min.
Stapelfest	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Schleifen

Von Hand	2 Std.	2 Std.	2 Std.	2 Std.	2 Std.
Bandschleifmaschine	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Aufbauempfehlung

Holzuntergrund	roh	roh	roh	roh	roh
Vorschleif	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung
Grundierung	Nr. 7100	Nr. 7104	Nr. 7108	Nr. 7109	Nr. 7115
Zwischenschleif	320 - 400 Körnung bei gebeizten Flächen Scotchbrite				
Überlackierung	Nr. 7100	Nr. 7104	Nr. 7108	Nr. 7109	Nr. 7115

Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das Tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschritten sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.