

TOP FLOOR Glanz | Seidenglanz | Matt | Tiefmatt

Beschreibung

Produktbeschreibung

Top Floor Lacke sind farblose Zwei-komponentenlacke für Parkett und höchst beanspruchte Oberflächen wie zum Beispiel gebeizte Holztische und Holztheken in Restaurants. Top Floor Lacke sind Lacksysteme mit sehr hoher chemischer und mechanischer Beanspruchung. Sie sind hornartig hart und deshalb sehr schlag- und kratzbeständig. Top Floor Lacke dürfen nicht auf gebleichten Hölzern verwendet werden.

Rohstoffbasis

Polyurethanharz

Anwendungsgebiet

Parkett, Treppen, Holztische sowie Holztheken von öffentlichen Räumen wie Restaurants und Hotels

Prüfzeugnisse

Die Widerstandsfähigkeit entspricht DIN 68 861, Belastungsgruppe 1B, deshalb sind sie für den Einsatz im Küchen- und Sanitärbereich geeignet.

Gebindegrösse

Lack 5 L, 25 L
Härter 1 L, 5 L

Glanzgrad gemessen an 60° Winkel

Glanz 90°
Seidenglanz 50°
Matt 30°
Tiefmatt 10°

Technische Daten

Mischen	TOP FLOOR Glanz Nr. 4100	TOP FLOOR Seidenglanz Nr. 4114	TOP FLOOR Matt Nr. 4118	TOP FLOOR Tiefmatt Nr. 4119
Härter	Nr. 4110	Nr. 4110	Nr. 4110	Nr. 4110
Mischverhältnis	1:1	2:1	2:1	2:1
Verdünnung	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009
Dichte	ca. 1.001	ca.0.989	ca.0.989	ca. 1.002
Festkörper	24 %	37 %	37 %	38 %
Lieferviskosität DIN 4	19 Sek.	35 Sek.	40 Sek.	40 Sek.

Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Airmix- oder Airless-Geräte, Rolle			
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm
Topfzeit bei 20°C	8 Std.	8 Std.	8 Std.	8 Std.
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	70 - 100 g/m ²	70 - 100 g/m ²	70 - 100 g/m ²	70 - 100 g/m ²
Max. Auftragsmenge	200 g/m ²	200 g/m ²	200 g/m ²	200 g/m ²

Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	30 - 60 min.	30 - 60 min.	30 - 60 min.	30 - 60 min.
Griffest	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.
Stapelfest	12 - 24 Std.	12 - 24 Std.	12 - 24 Std.	12 - 24 Std.

Schleifen

Von Hand	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.
Bandschleifmaschine	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.

Aufbauempfehlung Spritzverfahren (Tische, Theken)

Holzuntergrund	roh	roh	roh	roh
Vorschleif	150 - 180 Körnung	150 - 180 Körnung	150 - 180 Körnung	150 - 180 Körnung
Grundierung	Nr. 4100	Nr. 4114	Nr. 4118	Nr. 4119
Trocknung	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.
Zwischenschleif	280 - 400 Körnung bei gebeizten Flächen Scotchbrite			
Überlackierung	Nr. 4100	Nr. 4114	Nr. 4118	Nr. 4119
Endtrocknung	12 - 24 Std.	12 - 24 Std.	12 - 24 Std.	12 - 24 Std.

Die Grundierung erfolgt am besten mit einer Verdünnung von ca. 10-30% DD-Verdünnung Nr. 5009.

Das Gemisch soll tief in die Holzfasern eindringen und verdichten.

Bei stark saugenden Untergründen kann nach einer Trockenzeit von 6 Std. und einem Zwischenschleif der Vorgang wiederholt werden.

Die Endlackierung erfolgt am besten mit einer Verdünnung von ca. 10-15% DD-Verdünnung Nr. 5009.

Aufbauempfehlung Rollverfahren Parkett

Holzuntergrund	roh	roh	roh	roh
Vorschliff	80 - 100 Körnung	80 - 100 Körnung	80 - 100 Körnung	80 - 100 Körnung
Grundierung	Nr. 4100	Nr. 4100	Nr. 4100	Nr. 4100
Trocknung	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.
Zwischenschliff	Netzschliff 120	Netzschliff 120	Netzschliff 120	Netzschliff 120
Überlackierung	Nr. 4100	Nr. 4114	Nr. 4118	Nr. 4119
Endtrocknung	12 - 24 Std.	12 - 24 Std.	12 - 24 Std.	12 - 24 Std.

Die Grundierung erfolgt am besten mit einer Verdünnung von ca. 10-30% DD-Verdünnung Nr. 5009.

Das Gemisch soll tief in die Holzfasern eindringen und verdichten.

Bei stark saugenden Untergründen kann nach einer Trockenzeit von 6 Std. und einem Zwischenschliff der Vorgang wiederholt werden.

Die Endlackierung erfolgt am besten mit einer Verdünnung von ca. 10-15% DD-Verdünnung Nr. 5009.

Besonderes

Vor Gebrauch Rolle oder Verarbeitendes Werkzeug auf Lösungsmittelbeständigkeit prüfen.

In den Räumen für genügend Frischluft sorgen.

Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das Tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.