

COLORSAN SPRITZLASUR Nr. 061

Beschreibung

Produktbeschreibung

Colorsan-Spritzlasuren eignen sich speziell für offenporige Effektlackierungen auf Eichen- und Eschenholz. Colorsan-Spritzlasuren sind pigmentierte Zweikomponentenlacke auf Polyurethanbasis, die trotz des deckenden Charakters die Holzstruktur markant betonen. Die Auswahl hochwertiger Farbpigmente und Harzkomponenten gewährleisten eine hervorragende Lichtechtheit und Farbkonstanz. Colorsan-Spritzlasuren sind einfach zu verarbeiten und sehr ergiebig. Durch die ausgewogene Pigment-Harzkombination wird eine ausgezeichnete Schwebeständigkeit der Pigmente erreicht (keine unaufhörliche Bodensatzbildung). Eine schnelle Durchtrocknung sichert rationellen Arbeitsablauf.

Rohstoffbasis

Polyurethanharz

Anwendungsgebiet

Innenausbau, Möbel

Prüfzeugnisse

Nach der Ablackierung mit den Colorseta-Lacken entspricht die Widerstandsfähigkeit der DIN Norm 68 861, Belastungsgruppe 1B. Deshalb sind sie für den Einsatz im Küchen- und Sanitärbereich geeignet.

Colorsan-Spritzlasuren sind umweltfreundlich und bei sachgerechter Verarbeitung in physiologischer Hinsicht unbedenklich. Sie sind völlig frei von blei-, cadmium- oder chromathaltigen Pigmenten.

Gebindegrösse

Lack 1 Kg, 5 Kg, 25 Kg

Härter 1 L, 5 L

Farbtöne

RAL und NCS Farbtöne,
Farbton nach Kundenvorlage möglich

Glanzgrad gemessen an 60° Winkel

Matt 30°

Technische Daten

Mischen

	COLORSAN SPRITZLASUR Nr. 061	COLORSETA LACKE Nr. 5000 - 5003
Härter	Nr. 5010	Nr. 5010
Mischverhältnis	100:5	100:20
Verdünnung	Nr. 5009	Nr. 5009
Dichte	ca. 1.000	ca. 0.937
Festkörper	10 - 20 %	16 - 18 %
Lieferviskosität DIN 4	15 Sek.	20 Sek.

Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Airmix- oder Airless-Geräte	
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm
Topfzeit bei 20°C	8 Std.	24 Std.
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	100 - 120 g/m ²	100 - 120 g/m ²
Max. Auftragsmenge	400 g/m ²	400 g/m ²

Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	15 - 20 min.	15 - 20 min.
Griffest	45 - 50 min.	45 - 50 min.
Stapelfest	12 Std.	12 Std.

Schleifen

Von Hand	2 Std.	2 Std.
Bandschleifmaschine	2 Std.	12 Std.

Aufbauempfehlung für Eichen- oder Eschenholz

Holzuntergrund	Eiche Esche
Vorschleif	150 - 180 Körnung (Poren mittels Messingbürste ausbürsten empfohlen)
1. Spritzgang	Colorsan-Spritzlasur Nr. 061 jeweils von beiden Seiten gegen die Poren aufspritzen.
Trocknung	30 min.
Zwischenschleif	280 - 320 Körnung
2. Spritzgang	Colorsan-Spritzlasur Nr. 061 jeweils von beiden Seiten gegen die Poren aufspritzen.
Trocknung	2 Std.
Ablackierung	Colorseta Lacke (Colorseta Matt Nr. 5002 empfohlen)

Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das Tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und -vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.