

## ASUPRO TINT

### Beschreibung

#### Produktbeschreibung

Asupro-Tint Lacke sind wasserbasierte, pigmentierte Hybrid-Lacksysteme. Das Lacksystem wird als 1 Komponente, sowie für höhere Chemikalienbeständigkeit auch als 2-Komponente eingesetzt.

Die Auswahl hochwertiger Farbpigmente und Harzkomponenten gewährleistet eine hervorragende Lichtehtheit und Farbkonstanz sowie eine mechanisch und chemisch aussergewöhnlich hohe Widerstandsfähigkeit. Asupro-Tint Lacke können auf Holz, Melaminharzfolien oder diversen anderen Trägermaterialien aufgetragen werden.

#### Rohstoffbasis

Polyurethan Acrylharz

#### Anwendungsgebiet

Innenausbau, Möbel, Küchen sowie der Sanitärbereich

#### Prüfzeugnisse

Die Widerstandsfähigkeit entspricht DIN 68 861, Belastungsgruppe 1B, deshalb sind sie für den Einsatz im Küchen- und Sanitärbereich geeignet.

Asupro Tint Lacke sind schwerentflammbar, hautsympathisch umweltfreundlich und bei sachgerechter Verarbeitung in physiologischer Hinsicht unbedenklich. Sie sind völlig frei von blei-, cadmium- oder chromhaltigen Pigmenten.

#### Gebindegrösse

Lack 1 Kg, 5 Kg, 15 Kg  
Härter 1 L, 5 L

#### Farbtöne

RAL und NCS Farbtöne,  
Farbton nach Kundenvorlage möglich

#### Glanzgrad gemessen an 60° Winkel

Matt 30°  
Tiefmatt 10°

### Technische Daten

#### Mischen

#### Asupro Tint Matt Nr. 2002

#### Asupro Tint Tiefmatt Nr. 2003

	Asupro Tint Matt Nr. 2002	Asupro Tint Tiefmatt Nr. 2003
Härter	Nr. W5042	Nr. W5042
Mischverhältnis	100:20	100:20
Verdünnung	Wasser	Wasser
Dichte	ca. 1.000	ca. 1.000
Festkörper	35 - 45 %	35 - 45 %
Lieferviskosität DIN 4	60- 75 Sek.	60- 75 Sek.

## Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Doppelmembranpumpe	
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm
Topfzeit bei 20°C	2 Std. als 2-K	2 Std. als 2-K
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	100 - 200 g/m <sup>2</sup>	100 - 200 g/m <sup>2</sup>
Max. Auftragsmenge	400 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>

## Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	30 min.	30 min.
Griffest	45 - 60 min.	45 - 60 min.
Stapelfest	12 Std.	12 Std.

## Schleifen

Von Hand	3 - 4 Std.	3 - 4 Std.
Bandschleifmaschine	12 Std.	12 Std.

## Aufbauempfehlung MDF | HDF ohne Grundierfolie

Holzuntergrund	MDF   HDF roh
Grundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. W5045
Trocknung	ca. 4 - 6 Std.
Zwischenschliff	280 - 320 Körnung
Endgrundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. W5045
Trocknung	12 Std.
Zwischenschliff	280 - 320 Körnung
Farblackierung	Asupro Tint nach RAL oder NCS
Trocknung	ca. 2 - 4 Std.
Ablackierung	Bei extrem hohen mechanischen Beanspruchungen kann mit Asupro Klarlacken oder wässrigen Colorseta-Lacken ablackiert werden.

## Aufbauempfehlung MDF | HDF mit Grundierfolie

Holzuntergrund	MDF   HDF mit Grundierfolie
Vorschleiff	280 - 320 Körnung
Farblackierung	Asupro Tint nach RAL oder NCS
Trocknung	ca. 2 - 4 Std.
Ablackierung	Bei extrem hohen mechanischen Beanspruchungen kann mit Asupro Klarlacken oder wässrigen Colorseta-Lacken ablackiert werden.

## Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.