

COLORSETA W

Glanz | Matt | Tiefmatt

Beschreibung

Produktbeschreibung

Der Colorseta ist ein wasserbasiertes hybridlacksystem welches als 1- sowie auch als 2-Komponenten eingesetzt werden kann. Colorseta Oberflächen sind sehr widerstandsfähig gegenüber mechanischen sowie auch chemischen Einflüssen. Das eingebaute UV-Filtersystem verzögert die Vergilbung bzw. Verbräunung des Holzes merklich, so dass über einen langen Zeitraum höchstmögliche Farbkonstanz zu erwarten ist. Die Oberflächen sind schlag-, stoss, und kratzfest. Colorseta Lacke sind Grundier- und Fertigungsmaterialien.

Rohstoffbasis

Acrylharze

Anwendungsgebiet

Möbel, Innenausbau, Buche, Ahorn, Fichte, Eiche, Weichhölzer wie Harthölzer.

Prüfzeugnisse

Die Widerstandsfähigkeit entspricht DIN 68 861, Belastungsgruppe 1B, deshalb sind sie für den Einsatz im Küchen- und Sanitärbereich geeignet. Colorseta Lacke sind völlig frei von blei-, cadmium-, quecksilber- oder chromathaltigen Pigmenten. Colorseta Lacke sind frei von formaldehyd und schwer entflammbar.

Gebindegrösse

Lack 5 Kg, 20 Kg
Härter 1 L, 5 L

Glanzgrad gemessen an 60° Winkel

Glanz 70°
Matt 30°
Tiefmatt 10°

Technische Daten

Mischen

	COLORSETA Glanz Nr. W2220	COLORSETA Matt Nr. W2228	COLORSETA Tiefmatt Nr. W2229
Härter	Nr. W 5042	Nr. W 5042	Nr. W 5042
Mischverhältnis	100:10	100:10	100:10
Verdünnung	Wasser	Wasser	Wasser
Dichte	ca. 1.000	ca. 1.000	ca. 1.000
Festkörper	35 %	35 %	35 %
Lieferviskosität DIN 4	45 - 60 Sek.	45 - 60 Sek.	45 - 60 Sek.

Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Airmix-oder Airless-Geräte, Giessmaschine		
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm
Topfzeit bei 20°C	4 Std.	4 Std.	4 Std.
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	100 - 120 g/m ²	100 - 120 g/m ²	100 - 120 g/m ²
Max. Auftragsmenge	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²

Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	15 - 20 min.	15 - 20 min.	15 - 20 min.
Griffest	45 - 50 min.	45 - 50 min.	45 - 50 min.
Stapelfest	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Schleifen

Von Hand	2 Std.	2 Std.	2 Std.
Bandschleifmaschine	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Aufbauempfehlung

Holzuntergrund	roh	roh	roh
Vorschliff	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung
Grundierung	Nr. W2220	Nr. W2228	Nr. W2229
Zwischenschliff	320 - 400 Körnung bei gebeizten Flächen Scotchbrite		
Überlackierung	Nr. W2220	Nr. W2228	Nr. W2229

Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.