

PANEL COAT

Glanz | Seidenmatt | Tiefmatt | Rohholzeffekt

Beschreibung

Produktbeschreibung	Die Panel coat's sind wasserbasierte 1-Komponenten Lacksysteme welche zur Oberflächenbehandlung von Wandvertäfelungen im Innenbereich eingesetzt werden. Die Panel coat Lacke sind vergilbungsstabil und verfügen über eine ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit. Panel coat Lacke sind blockfest.								
Rohstoffbasis	Acrylharze								
Anwendungsgebiet	Wandvertäfelungen diverser Holzarten.								
Prüfzeugnisse	Die Widerstandsfähigkeit entspricht DIN 68 861 Belastungsgruppe 1C. Wasserfest und kurzzeitig Spirituosenfest. Panel coat Lacke sind geruchlos und Umweltfreundlich und bei sachgerechter Verarbeitung in physiologischer Hinsicht unbedenklich.								
Gebindegrösse	Lack 5 Kg, 20 Kg								
Glanzgrad gemessen an 60° Winkel	<table> <tr> <td>Glanz</td> <td>70°</td> </tr> <tr> <td>Seidenmatt</td> <td>30°</td> </tr> <tr> <td>Tiefmatt</td> <td>10°</td> </tr> <tr> <td>Rohholzeffekt</td> <td>0°</td> </tr> </table>	Glanz	70°	Seidenmatt	30°	Tiefmatt	10°	Rohholzeffekt	0°
Glanz	70°								
Seidenmatt	30°								
Tiefmatt	10°								
Rohholzeffekt	0°								

Technische Daten

Mischen	PANEL COAT Glanz Nr. 2100	PANEL COAT Seidenmatt Nr. 2108	PANEL COAT Tiefmatt Nr. 2109	PANEL COAT Rohholzeffekt Nr. 2120
Verdünnung	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Dichte	ca. 1.000	ca. 1.000	ca. 1.000	ca. 1.000
Festkörper	20 - 25 %	20 - 25 %	20 - 25 %	20 - 25 %
Lieferviskosität DIN 4	45 - 60 Sek.	45 - 60 Sek.	45 - 60 Sek.	45 - 60 Sek.

Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Airmix- oder Airless-Geräte, Giessmaschine			
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	90 - 100 g/m ²	100 - 120 g/m ²	100 - 120 g/m ²	100 - 120 g/m ²
Max. Auftragsmenge	200 g/m ²	200 g/m ²	200 g/m ²	200 g/m ²

Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	15 - 20 min.			
Griffest	45 - 50 min.			
Stapelfest	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Schleifen

Von Hand	3 - 4 Std.	2 Std.	2 Std.	2 Std.
Bandschleifmaschine	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Aufbauempfehlung

Holzuntergrund	roh	roh	roh	roh
Vorschliff	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung
Grundierung	Nr. 2100	Nr. 2108	Nr. 2109	Nr. 2120
Zwischenschliff	320 - 400 Körnung bei gebeizten Flächen Scotchbrite			
Überlackierung	Nr. 2100	Nr. 2108	Nr. 2109	Nr. 2120

Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das Tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.