

BCT - TOPCOAT Glanz | Seidenglanz | Matt | Tiefmatt | Antikmatt | Aufhellend | Aufhellend-Supermatt

Beschreibung

Produktbeschreibung	BCT-Topcoat Lacke sind farblose, schnelltrocknende Einkomponentenlacke mit integriertem Härter für den Innenausbau. Die BCT-Topcoat Lacke sind Mehrschichtlacke, d.h. Grundieren und Lackieren erfolgt mit einem Material. Das bedeutet vereinfachte Lagerhaltung und schliesst Verwechslungsmöglichkeiten aus.
Rohstoffbasis	Alkyd-, Harnstoffharze und Nitrocellulose
Anwendungsgebiet	Türen und Türzargen, Wandvertäfelungen, Möbel, Innenausbau, Weichhölzer sowie Harthölzer
Prüfzeugnisse	BCT-Topcoat Lacke sind widerstandsfähig gegen Wasser, Spirituosen, Heisswasser, Haushaltschemikalien. Sämtliche BCT-Topcoat Lacke sind PVC-fest.
Gebindegrösse	Lack 5 L, 25 L Verdünner 5 L, 25 L
Glanzgrad gemessen an 60° Winkel	Glanz 70° Seidenglanz 50° Matt 30° Tiefmatt 10° Antikmatt 5° Aufhellend 10° Aufhellend-Supermatt 5°

Technische Daten

Mischen	BCT-Topcoat Glanz Nr. 3000	BCT-Topcoat Seidenglanz Nr. 3001	BCT-Topcoat Matt Nr. 3002	BCT-Topcoat Tiefmatt Nr. 3003
Verdünnung	Nr. 5080	Nr. 5080	Nr. 5080	Nr. 5080
Dichte	ca. 0.961	ca. 0.941	ca. 0.946	ca. 0.955
Festkörper	20 - 25 %	20 - 25 %	20 - 25 %	20 - 25 %
Lieferviskosität DIN 4	25 - 35 Sek.	25 - 35 Sek.	25 - 35 Sek.	25 - 35 Sek.

Mischen	BCT-Topcoat Antikmatt Nr. 3005	BCT-Topcoat Aufhellend Nr. 3004	BCT-Topcoat Aufhellend - Supermatt Nr. 3014
Verdünnung	Nr. 5080	Nr. 5080	Nr. 5080
Dichte	ca. 0.956	ca. 0.926	ca. 0.938
Festkörper	20 - 25 %	20 - 25 %	20 - 25 %
Lieferviskosität DIN 4	25 - 35 Sek.	25 - 35 Sek.	25 - 35 Sek.

Applikation

	BCT-Topcoat Glanz Nr. 3000	BCT-Topcoat Seidenglanz Nr. 3001	BCT-Topcoat Matt Nr. 3002	BCT-Topcoat Tiefmatt Nr. 3003
Auftragsaggregate	Becherpistole, Airmix- oder Airless-Geräte, Giessmaschine			
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.5 - 1.8 mm	1.5 - 1.8 mm	1.5 - 1.8 mm	1.5 - 1.8 mm
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²
Max. Auftragsmenge	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²

	BCT-Topcoat Antikmatt Nr. 3005	BCT-Topcoat Aufhellend Nr. 3004	BCT-Topcoat Aufhellend - Supermatt Nr. 3014
Auftragsaggregate	Becherpistole, Airmix- oder Airless-Geräte, Giessmaschine		
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.5 - 1.8 mm	1.5 - 1.8 mm	1.5 - 1.8 mm
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²
Max. Auftragsmenge	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²

Trocknung bei 20°C

	BCT-Topcoat Glanz Nr. 3000	BCT-Topcoat Seidenglanz Nr. 3001	BCT-Topcoat Matt Nr. 3002	BCT-Topcoat Tiefmatt Nr. 3003
Staubtrocken	15 - 20 min.	15 - 20 min.	15 - 20 min.	15 - 20 min.
Griffest	45 - 50 min.	45 - 50 min.	45 - 50 min.	45 - 50 min.
Stapelfest	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.

	BCT-Topcoat Antikmatt Nr. 3005	BCT-Topcoat Aufhellend Nr. 3004	BCT-Topcoat Aufhellend - Supermatt Nr. 3014
Staubtrocken	15 - 20 min.	15 - 20 min.	15 - 20 min.
Griffest	45 - 50 min.	45 - 50 min.	45 - 50 min.
Stapelfest	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Schleifen

	BCT-Topcoat Glanz Nr. 3000	BCT-Topcoat Seidenglanz Nr. 3001	BCT-Topcoat Matt Nr. 3002	BCT-Topcoat Tiefmatt Nr. 3003
Von Hand	2 Std.	2 Std.	2 Std.	2 Std.
Bandschleifmaschine	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.

	BCT-Topcoat Antikmatt Nr. 3005	BCT-Topcoat Aufhellend Nr. 3004	BCT-Topcoat Aufhellend - Supermatt Nr. 3014
Von Hand	2 Std.	2 Std.	2 Std.
Bandschleifmaschine	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Aufbauempfehlung

	BCT-Topcoat Glanz Nr. 3000	BCT-Topcoat Seidenglanz Nr. 3001	BCT-Topcoat Matt Nr. 3002	BCT-Topcoat Tiefmatt Nr. 3003
Holzuntergrund	Holz roh	Holz roh	Holz roh	Holz roh
Vorschleif	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung
Grundierung	Nr. 3000	Nr. 3001	Nr. 3002	Nr. 3003
Zwischenschleif	280 - 400 Körnung bei gebeizten Flächen Scotchbrite			
Überlackierung	Nr. 3000	Nr. 3001	Nr. 3002	Nr. 3003

	BCT-Topcoat Antikmatt Nr. 3005	BCT-Topcoat Aufhellend Nr. 3004	BCT-Topcoat Aufhellend - Supermatt Nr. 3014
Holzuntergrund	Holz roh	Holz roh	Holz roh
Vorschleif	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung
Grundierung	Nr. 3005	Nr. 3004	Nr. 3014
Zwischenschleif	280 - 400 Körnung bei gebeizten Flächen Scotchbrite		
Überlackierung	Nr. 3005	Nr. 3004	Nr. 3014

Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das Tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschritten sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.