

COLORTAC Glanz | Seidenglanz | Matt | Tiefmatt

Beschreibung

Produktbeschreibung

Colortac-Lacke sind physikalisch trocknende, farblose Einkomponentenlacke mit gutem Füllvermögen. Colortac-Lacke enthalten eingebaute UV-Filtersysteme, welche die Vergilbung bzw. Verbräunung des Holzes merklich verzögern, so dass über einen langen Zeitraum höchstmögliche Farbkonstanz zu erwarten ist. Colortac-Lacke sind Mehrschichtlacke, d.h. grundieren und lackieren erfolgt mit einem Material. Dies bedeutet vereinfachte Lagerhaltung und schliesst Verwechslungsmöglichkeiten aus.

Rohstoffbasis

Acrylharze

Anwendungsgebiet

Möbelserienfertigung, Stühle, Innenausbau, Wand- und Deckenverkleidungen, Weichhölzer wie Harthölzer

Prüfzeugnisse

Die Widerstandsfähigkeit entspricht DIN 68 861, Belastungsgruppe 1C. Der mechanisch und chemisch widerstandsfähige Lackfilm ist wasser-, spirituosenfest und die hohe Transparenz des Lackfilms erlaubt es, auch mit dickeren Schichten zu arbeiten.

Gebindegrösse

Lack 5 L, 25 L

Glanzgrad gemessen an 60° Winkel

Glanz 70°
Seidenglanz 50°
Matt 30°
Tiefmatt 10°

Technische Daten

Mischen	COLORTAC Glanz Nr. 1200	COLORTAC Seidenglanz Nr. 1201	COLORTAC Matt Nr. 1202	COLORTAC Tiefmatt Nr. 1203
Verdünnung	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009
Dichte	ca. 0.960	ca. 0.960	ca. 0.960	ca. 0.960
Festkörper	30 - 33 %	30 - 33 %	30 - 33 %	30 - 33 %
Lieferviskosität DIN 4	25 - 30 Sek.	25 - 30 Sek.	25 - 30 Sek.	25 - 30 Sek.

Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Airmix- oder Airless-Geräte, Giessmaschine			
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²
Max. Auftragsmenge	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²

Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	15 - 20 min.	15 - 20 min.	15 - 20 min.	15 - 20 min.
Griffest	45 - 50 min.	45 - 50 min.	45 - 50 min.	45 - 50 min.
Stapelfest	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Schleifen

Von Hand	2 Std.	2 Std.	2 Std.	2 Std.
Bandschleifmaschine	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Aufbauempfehlung

Holzuntergrund	roh	roh	roh	roh
Vorschliff	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung	180 - 240 Körnung
Grundierung	Nr. 1200	Nr. 1201	Nr. 1202	Nr. 1203
Zwischenschliff	280 - 400 Körnung	280 - 400 Körnung	280 - 400 Körnung	280 - 400 Körnung
Überlackierung	Nr. 1200	Nr. 1201	Nr. 1202	Nr. 1203

Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.