

COLORTAC FARBLACK Glanz | Seidenglanz | Matt | Tiefmatt

Beschreibung

Produktbeschreibung

Colortac-Farblacke sind physikalisch trocknende, pigmentierte Einkomponentenlacke mit gutem Füllvermögen. Die Auswahl hochwertiger Farbpigmente und Harzkomponenten gewährleisten eine hervorragende Lichteichtheit und Farbkonstanz sowie eine mechanisch aussergewöhnlich hohe Widerstandsfestigkeit. Durch die ausgewogene Pigment-Harz-Kombination wird eine ausgezeichnete Schwebeständigkeit der Pigmente erreicht (keine unauführbare Bodensatzbildung). Eine schnelle Durchtrocknung sichert den rationellen Arbeitsablauf.

Rohstoffbasis

Acrylharze

Anwendungsgebiet

Möbelserienfertigung, Stühle, Innenausbau, Wand- und Deckenverkleidungen, MDF und HDF Plattenmaterialien, Weichhölzer sowie Harthölzer

Prüfzeugnisse

Die Widerstandsfähigkeit entspricht DIN 68 861, Belastungsgruppe 1C. Der mechanisch und chemisch widerstandsfähige Lackfilm ist wasser-, spirituosenfest.

Gebindegrösse

Lack 1 Kg, 5 Kg, 10 Kg, 25 Kg

Farbtöne

RAL und NCS Farbtöne, Farbton nach Kundenvorlage möglich

Glanzgrad gemessen an 60° Winkel

Glanz 70°
Seidenglanz 50°
Matt 30°
Tiefmatt 10°

Technische Daten

	COLORTAC Farblack Glanz	COLORTAC Farblack Seidenglanz	COLORTAC Farblack Matt	COLORTAC Farblack Tiefmatt
Verdünnung	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009	Nr. 5009
Dichte	ca. 0.960	ca. 0.960	ca. 0.960	ca. 0.960
Festkörper	30 - 33 %	30 - 33 %	30 - 33 %	30 - 33 %
Lieferviskosität DIN 4	25 - 30 Sek.	25 - 30 Sek.	25 - 30 Sek.	25 - 30 Sek.

Applikation

Auftragsaggregate	Becherpistole, Airmix- oder Airless-Geräte, Giessmaschine			
Spritzdruck	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar	2.5 - 3.0 bar
Düse	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm	1.8 - 2.0 mm
Auftragsmenge pro Arbeitsgang	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²	150 - 200 g/m ²
Max. Auftragsmenge	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²	400 g/m ²

Trocknung bei 20°C

Staubtrocken	15 - 20 min.			
Griffest	45 - 50 min.			
Stapelfest	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Schleifen

Von Hand	2 Std.	2 Std.	2 Std.	2 Std.
Bandschleifmaschine	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.

Aufbauempfehlung MDF | HDF ohne Grundierfolie

Holzuntergrund	MDF HDF Platten	MDF HDF Platten	MDF HDF Platten	MDF HDF Platten
Grundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. 5045			
Trocknung	4 - 6 Std.			
Zwischenschliff	280 - 320 Körnung			
Endgrundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. 5045			
Trocknung	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.
Farblackierung	Colortac Farblack	Colortac Farblack	Colortac Farblack	Colortac Farblack

Aufbauempfehlung MDF | HDF mit Grundierfolie

Holzuntergrund	MDF HDF mit Grundierfolie			
Vorschliff	280 - 320 Körnung			
Farblackierung	Colortac Farblack	Colortac Farblack	Colortac Farblack	Colortac Farblack

Aufbauempfehlung Holz roh

Holzuntergrund	Holz roh	Holz roh	Holz roh	Holz roh
Vorschleiff	150 - 180 Körnung			
Grundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. 5045			
Trocknung	4 - 6 Std.			
Zwischenschleiff	280 - 320 Körnung			
Endgrundierung	Colorcryl Füllgrund Nr. 5045			
Trocknung	12 Std.	12 Std.	12 Std.	12 Std.
Farblackierung	Colortac Farblack	Colortac Farblack	Colortac Farblack	Colortac Farblack

Aufbauempfehlung Metall

Metall	z.B. Stahl	z.B. Stahl	z.B. Stahl	z.B. Stahl
Vorarbeit	entfetten, entrosten	entfetten, entrosten	entfetten, entrosten	entfetten, entrosten
Grundierung	Epoxi Haftgrund Nr. 5106			
Trocknung	24 - 48 Std.			
Zwischenschleiff	280 - 320 Körnung			
Farblackierung	Colortac Farblack	Colortac Farblack	Colortac Farblack	Colortac Farblack

Vorsichtsmassnahmen

Beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Sollte das Tragen der Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben sein, wird es von uns empfohlen. Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten.

Arbeitsvorschläge- und vorschriften sind grundsätzlich Empfehlungen. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen.