

COLORTEX- METALLIC- COAT M 66

COLORTEX-Métallique-Coats conviennent particulièrement pour des laquages décoratifs pigmentés et texturés pour des meubles de bureau de haute qualité, pour des intérieurs exigeants et pour l'industrie plastique dans le domaine de l'automobile, l'aviation, l'électronique et l'industrie audio et optique.

COLORTEX-Métallique-Coats sont des vernis à pigments de deux composants, résine-polyuréthane acrylique à une texture très fine. La sélection de pigments colorés et de composés résineux de premier choix garantit une excellente luminosité et une parfaite constance dans la couleur ainsi qu'une résistance extraordinaire aux agents chimiques et mécaniques.

COLORTEX-Métallique-Coats sont simple à appliquer et d'un très bon rendement. Par la combinaison équilibrée entre pigments et résines on obtient une excellente constance des suspensions des pigments (pas de dépôt insoluble). Un séchage rapide permet un traitement rationnel des travaux.

COLORTEX-Métallique-Coats sont difficilement inflammables, bien tolérés par la peau, écologiques et sans problème au point de vue physiologique lorsqu'ils sont appliqués de façon correcte. Ils sont totalement exempts de plomb, de cadmium ou de pigments à teneur de chromate.

bieri

WE ARE WATERBORNE®

MODE D'EMPLOI

Pour obtenir des surfaces impeccables il faut avant tout une préparation très soignée du fond. Vu la multitude de matériaux servant de supports, nous vous recommandons de relire ce qui est indiqué sur la fiche «Colorcyl-Bouchepores No. 5045/Biropol No. 03045» et les recommandations concernant l'utilisation de vernis sur différents matériaux de support.

COLORTEX-Metallic-Coat M 66 se mélange avec 25% COLORCRYL-Zusatzlack M 66 avant l'emploi.

COLORTEX-Metallic-Coat M 66 ne peut être mélangé qu'avec COLORCRYL-Zusatzlack M 66 (Mélange 4:1) COLORTEX-Metallic-Coat sera appliqué au pistolet à godet avec une buse de 1,8 – 2,2 mm et une pression de 2,5 – 3 bar parallèlement du haut en recouvrant les bandes de pistelage 20– 25 cm d'intervalle.

Le mélange sera appliqué en une couche. Après un séchage d'au minimum 2 jours à température ambiante de 20°, la surface est sèche pour le stockage et pour pression mécanique.

FICHE TECHNIQUE

	COLORTEX-Metallic-Coat M 66
Colorcyl-Zusatzlack	No. M 66
Mélange	4:1
Viscosité de livraison (sans durcisseur)	35 secondes
Viscosité d'application	25 secondes
Diluant	No. 5009
Mise en pot à 20° C	max. 4 heures
Appareil	Pistolet à godet
Pression / Buse	2,5 – 3,5 bar / 1,8 – 2,2 mm
Quantité par couche	100– 150 g/m ²
Quantité max.	250 g/m ²
Séchage à 20° C	
Sec à la poussière	30 min.
Sec au toucher	3 heures
Sec à emplier	2 jours au minimum